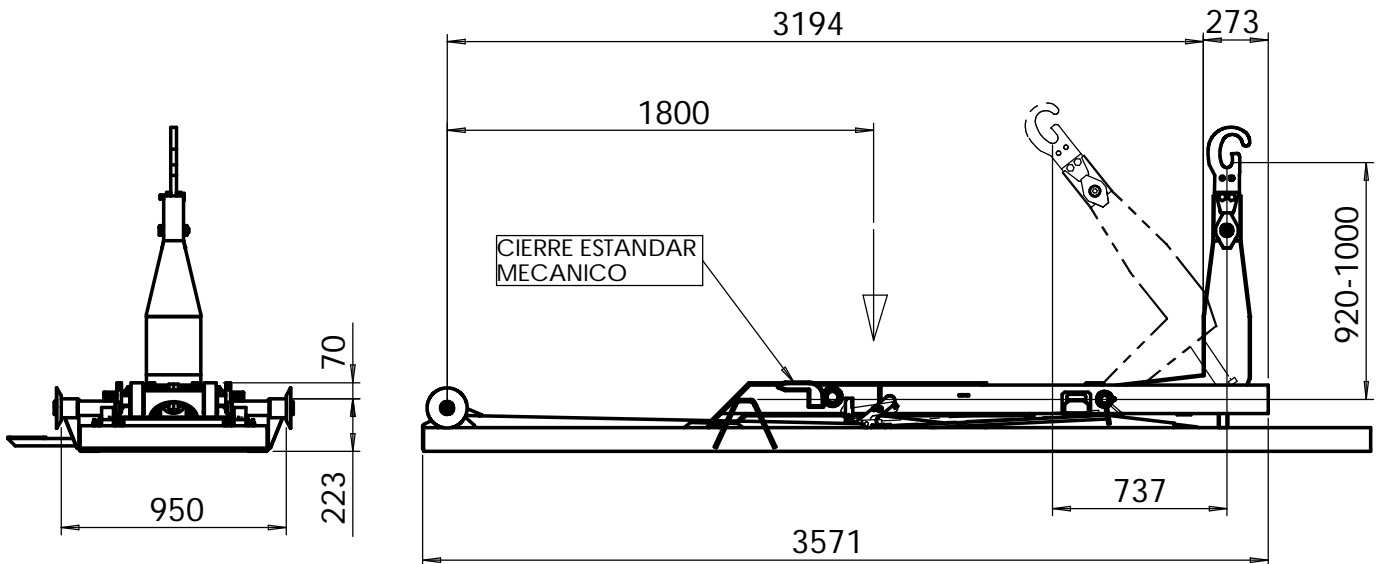


Equipo MULTIVOL modelo MV-3AL



Datos técnicos del equipo

Ángulo de basculación46°

Pesos y prestaciones *

Peso equipo 610 kg
 Capacidad de carga (incluido el contenedor) 3000 kg
 Sin tener en cuenta la estabilidad del vehículo.

Sistema hidráulico

Caudal de alimentación (1000rpm de motor)... 20l/min
 Presión de trabajo 250 kg/cm²

El caudal de alimentación no se refiere al cubicaje de la bomba sino al caudal recomendado de entrada al distribuidor

Capacidades

Capacidad del deposito de aceite 35 l

Tiempos de maniobra

(valores a 1000 r.p.m. de motor)

a) Tiempo de basculación 44 s
 b) Tiempo de carga 38 s

Chasis cabina

M.M.A. 3500-5000 kg
 Distancia entre ejes extrema SEGUN VEHICULO

Contenedores

Longitud mínima 3500 mm
 Longitud máxima 4000 mm**

Datos orientativos.
 Salvo limitaciones por reparto de cargas.

(*) CARACTERÍSTICAS REFERIDAS AL EQUIPO SIN INSTALAR.
 (**) LIMITADO AL REGLAMENTO ANTIEMPOTRAMIENTO
 FICHA SUJETA A MODIFICACIÓN SIN PREVIO AVISO.